町の工務店ネット in 四国 2020年定期総会

&オプショナルツアー&地域材研究会

1/22(水) 12:00集合~23(木) 12:00終了……[讃岐にて定期総会]

1/23(木)午後~24(金)午前……[土佐 or 阿波へのオプショナルツアー]

1/24(金)午後~25(土)午前………「中規模木造のための地域材研究

そして2020版へ。

気象の危機が伝えられ、不透明な経済情勢の只中を進むにあたり、 我々は何を身につけ、何を力にすべきか?四国に寄り合って解き明かそう。

2020年代の初頭、本気で臨む総会

町の工務店ネット・全国総会 in 四国スケジュール

1月22日(水)

11:15 高松空港集合·出発

12:00 JR多度津駅 集合・空港からのバス到着後、出発 「香川・会員工務店3社の仕事]

菅組・モデルハウス(堀部安嗣氏設計の新モデル) 金丸工務店·和住宅

16:30 こんぴら温泉「琴参閣」 到着

16:45 全国総会 開会 [招待講演]

秋田・もるくす建築社 代表取締役 佐藤欣裕

17:35 休憩

17:50 工務店の自己紹介

「野の国・讃岐の工務店]

菅組・金丸工務店・和住宅・コラボハウス

勇工務店・新日本建設・青木建設

19:00 終了 チェックイン

19:30 懇親会

1月23日(木)

09:00 基調報告

町の工務店ネット 代表理事 小池一三

10:00 休憩

10:15 今、最もホットな実践報告

●非住宅・中規模木造プロジェクトの取り組み

2同上 地域プロジェクトの取り組み

❸里山のある町角づくり

4街なかハウスの展開

12:00 終了

町の工務店ネット コンセプトブックの変遷





びおハウス初版



リンゴのような家

bio house H series rule book

びおハウスHルールブック初版

パンフレット、書籍を含め、町





びおハウス改定版



びおハウスHルールブック改訂版

オプショナルツアー【Aコース/土佐ツアー】【Bコース/阿波ツアー】

Aコース 1月23日(木)

12:20 ホテル 出発(車中お弁当)

竹林寺・牧野植物園にて堀部スクール開講 納骨堂、本坊・庫裏(2019年完成)等 見学と講義

17:30 オリエントホテル高知 到着 チェックイン

18:00 懇親会 1月24日(金)

17:00 スクール終了

08:50 ホテル出発 09:20 土佐派の仕事●障がい者支援施設 あじさい園別館 見学 土佐派の仕事2こうちエコハウス 見学

11:25 高知空港 到着·解散

12:00 高知駅 到着・解散

Bコース 1月23日(木)

12:20 ホテル 出発(車中お弁当) ご案内・趙海光 13:10

六車工務店の仕事**①**「IDO(井戸)モール 見学 六車工務店の仕事②「五名プロジェクト」見学 六車工務店の仕事3古民家再生「庭染居」見学

17:20 徳島グランヴィリオホテル 到着 チェックイン 18:00 懇親会

1月24日(金)

ご案内・田瀬理夫 09:20

神山町 到着・大埜地集合住宅見学 [特別対談] 田瀬理夫×西村佳哲

12:00 JR徳島駅 到着·解散

地域材研究会

1月24日(金)

12:00 【OP・Aコース】フリータイム 各自昼食、自由行動 【OP・Bコース】移動

徳島駅→(車中昼食)→研究会会場へ 14:45 高知県立県民文化センター 現地集合

15:00 地域材研究会 開始

18:45 オリエントホテル高知 到着 チェックイン

19:10 懇親会

1月25日(土)

08:00 集合·出発

09:10 吾川森林佐川プレカット到着 見学・勉強会

10:50 出発

12:00 高知駅到着・解散

12:35 高知空港 到着·解散

※敬称略。スケジュールは変更になる場合がございます。

百年生きる家と住まい

の工務店ネットのコンセプト 人が一生に、様々な体験をするように、家と住まいも、地殻と気候変 ブックは、いろいろ発行されて 動、政治と経済・家族と周囲の環境・生活様式の変化など、さまざま きました。待望の2020年版 な影響を受けながら生きています。家はハードです。住まいはソフトです。 は、改訂版ではなく、タイトル このパンフは、長い必要と、長い好みと、長い寿命に応えられる家と に見るように、新しい着想にも 住まいを生むための材料帖です。昔の家は、一生住まうことを考えて とづくものです。今、総会を目 プランしました。しかし、先々何が起こるか分かりません。その時々の 標にして、鋭意、制作中です。 トレンドに惑わされず、ずっと生き続ける家と住まいをつくりましょう。

「このパンフのキーワード】

町の工務店ネッ

全96ページ

イラスト

祖父江ヒロコ

びおハウス

百年を生きる住まい

家&住まいを、「強」と「用」と「美」の 三つの要素に分けて取り上げます。

「強」がなければ、家は壊れます。

「用」に応えられないと住まいは朽ちます。 「美」がなければ、こころを失います。

夜空を見上げたら、自分が立っている場所と宇宙とは、ダイレクトに向き合っていた。

我々は、地域をイーハトーブ(理想郷=宮沢賢治の造語)に変えられるだろうか?地域と向き合っていれば、見えてくるものがきっとある。

ミクロ・コスモスを生きる4つの国のステキ。 1/22(水)12:00集合~23(木)12:00終了

2020年度・定期総会 基調報告

あわてず、平たく、100年先を見越して計画しようぜ。 新パンフの台割を紹介します。[町の工務店ネット代表] 小池一三

1 百年生きる家と住まい、全体の序



- 3 「強」の序
- 5 大きな地震
- 7 猛風と豪雨と大雪
- 9 備えとしての耐震建築
- 11 木構造を選ぶ
- 13 構造材の圧縮・引っ張り・曲げの強度を比較する 意外にも、木は鉄やコンクリートより強い
- 14 意外にも、木は火災にも強い
- 15 ヤング係数と含水率
- 17 木の構造を絵と写真で解く
- 21 スケルトン&インフィルで計画する
- 23 [用]の序
- 25 寒さ暑さを四季で考える
- 27 人の身体と温熱環境
- 29 自然室温で暮らせる家
- 31 当たり前になった高断熱・高気密
- 33 住まいの熱源を何にもとめる
- 35 薪ストーヴを愉しむ
- 36 緑を愛でる
- 37 エアコンをどう考える
- 39 換気と室内空気質の関係
- 41 呼吸する住まい・調湿

51 屋根と壁の設計

- 43 土地をしっかり読む、プランを練る
- 49 敷地条件·家族条件·予算条件

53 北の窓、春障子の話

- 55 回れる家
- 57 寸法・間合い・ヒューマンスケール
- 59 家の迎 玄関を考える
- 61 土間があると生活が変わる
- 57 木のデッキがほしい
- 59 住まいのへそとしてのリビング
- 61 階段
- 63 キッチン
- 65 水回り
- 67 収納
- 69 住まいの内側の写真
- 75 [美|の序
- 76 建物と風景の写真
- 77 その家は、前を通る人の家でもある
- 79 佇まいということ
- 81 屋根の表情
- 83 壁の表情
- 85 素材 劣化と風化は違う
- 87 長い必要と、長い好みと、長い寿命と
- 89 建物と風景の写真
- 93 あとがき 奥付など

全96ページ A4版

編集・執筆にあたって

全96ページを、1テーマ2ページで綴ります。構成の柱は「強」「用」「美」の三つ。「序」 の言葉を、表側の「コンセプトブックの変遷」下段に記しました。これを手渡したら、ユー ザーはどんな顔をするだろう、と想像しながら編んでいます。図・写真・イラストも多く、読 み応え・見応えたっぷりのパンフを作ります。(企画・編集 小池)

見学する建物は讃岐の3社

[堀部安嗣氏設計による新モデルハウス] 菅組・金丸工務店・和住宅のお仕事





㈱金丸工務店

侑)和住宅

工務店の自己紹介

[野の国、讃岐の工務店] 菅組・金丸工務店・和住宅 [伊予の工務店] コラボハウス



株コラボハウス 清家修吾

- 新たに加わった仲間達

[土佐派の工務店] 勇工務店 [伊予の工務店] 新日本建設 [阿波の工務店] 青木建設



山本 勃





青木宏次

今回の定例総会から、総会開催地の工務店のお仕事(建物写真と仕事場風景)を、 お話しいただく時間を設けます。

町エネットは、各地の独立自営工務店で構成されているネットです。参加工務店は、 地域に根ざし、地域の人たちの住まいをつくり、家守りしています。生い立ちも、経営 規模も、つくる建物の顔も、内容も、一様ではありません。金太郎飴のフランチャイズ ではなく、違いがあるから面白い、刺激的だ、学ぶことが多い、と考えます。自分たちに 似た工務店を見出すと、お互いに訪問したり、メールで情報(仕様・建築納まり・仕入 値、広告ツール)を交換し合ったりされています。その機会をつくるのが各種のイベント。 なかでも定期総会は、正式プログラムの他に、膝を付き合わせての話し合いが夜遅く まで尽きないようで、このため事務局は、和室の多い宿所をあえて選ぶようになりまし た。今回は、讃岐の工務店の薦めで、金毘羅さんの温泉を選びました。

というわけで、その土地で開くなら、まずその地域の工務店の話を聞こう、ということで 四国の工務店に登壇いただきます。これまで4社の工務店で構成されていましたが、 新たに3社の工務店が加わり、四国4県7社から報告いただきます。



四国は、全体としてみると、海辺の平野部を除くと、小さな盆地のほかは、ほとんど山の国、森の国です。

今、最もホットな実践報告

●非住宅・中規模木造プロジェクトの取り組み

大分・日本ハウジング・馬場鉄心/趙海光・半田雅俊・村田直子・久保潤一 (くわしい発表は、24~25日開催の地域材研究会にて)



上図は、中規模木造プロジェクトによる、構造システムの試み。コストを考えて4m材で構成され、自由で伸び伸びとした 木造架構の実現を目指して 実施案件による取り組みへと進められています。

②非住宅・地域プロジェクトの取り組み

浜松/入政建築・水﨑建築・造居・番匠・スローハンド/設計: 村松篤・坂田卓也

❸里山のある町角づくり

富士山を望む河口湖畔で建設中のプロジェクト/富士吉田・滝口建築

4年なかハウスの展開

大阪伊丹の街角に建つ、ワンレベル上の4軒の建売住宅を発表します/尼崎・いなほ工務店

『招待講演

南の国で、北の国・秋田の工務店に木の家について語っていただきます。 [秋田・何もるくす建築社代表] 佐藤欣裕



【プロフィール】一級建築士衛もるくす 建築社/佐藤欣裕建築設計事務所 代 表取締役。1984年生まれ。秋田県美 郷町出身。独学で建築を学び、スイス やオーストリアのサスティナブル建築か ら大きく影響を受ける。第1回日本エコ ハウス大賞2015大賞、第18回JIA環 境建築賞住宅部門最優秀賞、地域住 宅計画賞2013(自立循環部門)など を受賞、環境建築分野を中心に活動。 共著に『地方で建築を仕事にする』 (2016 学芸出版)。



大曲の家

秋田・もるくす建築社は第1回「日本エコハウス大賞」を受賞した工務店として、 知られるようになりました。代表の佐藤欣裕さんは、地元の工業高校を出て、家 業を継がれました。当時31歳(現在35歳)。年の割に練達の仕事に、おおっ! とみんな驚きました。

しかも、しっかりした論理に裏付けられていて、堀部さんは彼をして「終始して、科 学や技術が情緒に結びついていて、まるで数学者の岡潔(「数学は生命の燃焼 によって作られる」と語った、多変数解析函数論を解き明かした世界的数学者) の本を読んでいるようだ」(『建築知識ビルダーズ』31号の対談記事より)と評さ れました。この記事の中で佐藤さんは、「伝えるべきは、断熱性能ではなく、その 先の豊かさ」だと言っています。私(小池一三)はそれから4年間、佐藤さんと距 離を置きながら過してきましたが、宿谷昌則さん(東京都市大学名誉教授)が注 目されていることを知るにつけ、これは一度秋田に足を運んで仕事を見なければ なるまいと意を決し、この10月に佐藤さんを訪ね、お仕事を拝見してきました。



1/23(木)午後~24(金)午前 [*土佐 or *阿波へのオプショナルツアー]

Aコース 土佐ツアー

五台山竹林寺、西奥の納骨堂への 細い道を歩きながら、 建築とは何かを考えよう。



堀部安嗣建築設計事務所

堀部安嗣スクール開講!

竹林寺・高知県立牧野植物園にて、要望が高い「堀部スクール」を開催します。何故 に、高断熱・高気密住宅に取り組んだのか、さらにその先にあるものについて率直に 語っていただきます。テキストは『住まいの基本を考える』 (堀部安嗣著・新潮社刊)を 用います。事前に読んでご参加ください。

五台山竹林寺/約1300年の歴 史を持つ、真言宗智山派の寺院。 2013年の納骨堂(2016年日本 建築学会賞(作品)受賞)に続き、 2019年本坊・庫裡が、堀部安嗣 氏の手により設計されました。





竹林寺納骨堂 夕景



竹林寺本坊·庫裏/撮影:鈴木研-







竹林寺本坊・庫裏 内観/撮影:鈴木研一

もう一つのハイライト。土佐派の工務店、勇工務店の お仕事を見学します。



障がい者支援施設 あじさい園別館 内観(設計:西森啓史)



こうちエコハウス 外観(設計:細木 茂)

Bコース 阿波ツアー

阿波神山の町営住宅は、 まるでひまわり畑のようだ。

ランドスケープデザインを田瀬さんが担当された、 阿波・神山町「大埜地の集合住宅」。全12戸の 建物の屋根は一斉に南方に向かい、それはひま わり畑のような建物群です。



[特別対談] (有)リビングワールド 代表 西村佳哲

[案内人]

(株)プランタゴ

[特別対話] 田瀬理夫 × 西村佳哲[神山町在住/働き方研究家]

著書『増補新版いま、地方で生きるということ』(ちくま文庫)ほか。 WEBびおにて『ぐるり雑考』連載中。



六車工務店 + 六車誠二建築設計事務所

建物見学は、さらに「五名プロジェクト」、古民家を再生した「庭染居」と続きます。

今の技術と自然素材の良さを生かして、設計・デザイン、施工の両面から、高水準の地 域建築を提供している事務所です。今回我々は地元に行かないと見られない、三題の 建物を六車誠二さんご自身と六車さんと関係の深い趙海光さんにご案内いただきます。

[建物三題]

下は、今回見学させていただく、近くの農家さんがつくった季節の野菜を中心に飲食、物販7つの店舗からな る小さなモール型マーケット「IDO(井戸)モール」建前時の構造写真です。1間グリッド(およそ2メートル角の マス目)に柱をたて、最大スパン3間(最も広い空間の短辺方向が、およそ6メートル!) 4寸角(柱も梁もすべ て115ミリ角の細い杉材)だけで全フレームを構成。原理的には、どこまでも増築が可能でイスラム世界の旧 市街のように中庭を囲みつつ一つの街の大きさにまで拡大可能な軸組システムです。



六車工務店の仕事● IDOモール



六車工務店の仕事❷五名プロジェクト



六車工務店の仕事3庭染居(古民家再生)

ひとつとして同じ木がない ひとつとして同じ星の光りのなかで 目ざめている木はない 木 ぼくはきみのことが大好きだ 田村隆- 第七詩集 『水半球』より



1/24(金)午後~25(土)午前[中規模木造のための地域材研究会]

可能にする方法を解きます。さらに、鉄骨造に対抗できるコストについても発表します。

中規模木造に使える地域材の 研究成果を発表します。

プロジェクトチームによる、ユニークな設計システムと共に、地域の 山を蘇らせるため、基本となる木材質に踏み込みます。この乾燥 レベルを各地の地域材産地で実現しよう。



勝野智明 株)勝野木材

代表取締役社長 (長野県南木曽)

木曽1番の製材工場として知られる勝 大石さんは、乾燥を極めるとはどういうこ 大石さんの乾燥法を公然と掲げてやっ 野さんに参加いただきます。勝野さんは、とか、一身を賭して示してきた人です。し イントは乾燥にあり」と言われます。



中部機械㈱代表 (徳島・Jパネルと Sドライ方式の

開発者)

㈱吾川森林・ 佐川プレカット代表

てこられたのは藤原さんだけでした。「隠 有力な材として信州からまつをあげます。 かし、余人を寄せ付けない独創が仇と れキリシタン」のように内緒で取り組まれ ヤング係数150に達するものがあり、基 なったのか、ご本人にとって悔しい現実 た方は意外と多いのですが…。当日は、 本ヤング110で提供できると言われます。 が続きました。釜から出てくるJパネルの 乾燥の生データをもとに、現場を担って この材の難点とされる「ねじれ克服のポ 乾燥は5%です。中規模木造の明日を きたスタッフと共に、乾燥の実際と、その

地域材をめぐる環境

非住宅・中規模木造プロジェクトが発足し、ようやく実施案件(大分の地域施設)の設 計計画に取り組んでいます。

拓くには、この人の活躍が必須です。

大きなテーマは、木材供給と木材質をどのように担保するかであり、目的とする地点は、 その地域の材を用いて、それを実現することです。

たやす しかしこれは、そう容易いことではありません。というのは、最近の日本の木造住宅は、 無等級材が多用されるようになり、ヤング係数や含水率など、木材質を問わなくなった からです。地域ブランドを言いながら、実際には地域材への関心が希薄になりました。 阪神淡路大震災を経て、建築基準法が改正されました。耐力壁を用い、土台からの 引き抜きに焦点整合すればクリアすれば通るということで、結果的に木材質を厳密に 問わなくなりました。政府施策である、地域ブランド化事業は外材まで含まれるようにな り、有名無実化されました。

非住宅・中規模木造の動き

森林環境税が浮上し、木材の「出口戦略」が問われる中で、非住宅・中規模木造に 関心が向くようになりました。業界的には、新築住宅の減少が待ち受けており、2020 年はオリンピック施設に木が多用され、またここ数年、CLTへの過度の傾斜もあって、 建築マーケットの問題(非住宅・中規模木造は、工務店の技術でこなせる)として、俄然、 注目が寄せられています。木材質について見るなら、住宅レベルではOKでも、中規模 木造となるとそうは参りません。

木造の魅力は架構の面白さにあるとするなら、ヤング係数も、木材乾燥も問われざるを 得ません。この取り組みが競争激化する中で差別化を図るには、架構の面白さとあい まって、木材質の高さに独自の境地を見出すべきで、それは剛性一辺倒のCLT対抗 においても、さらには森林環境税が持つ、地域性重視の流れからも、正鵠を得た取り 組みと言えないでしょうか。

接着重ね梁(BP材)と無垢材の 関係性について

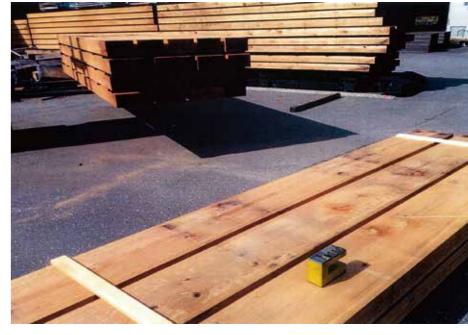
構造建築家の山辺豊彦さんは、中規模木造ではBP材(重ね・束ね材)が有効だと言 います。「何故BP材なのですか?」とお聞きしたら、それはひとえに、大径材の乾燥は無 垢材では難しいので、ということでした。含水率が高く、ヤング係数が低い材だと表面 剥離が起こる可能性が高いそうです。しかし、ヤング係数の高い乾燥材なら、もともと 無垢材でもやれるわけで、また、BP材の要諦は乾燥にあるのですから、何れにしても木 材乾燥は避けて通れない問題といえます。







平角材の乾燥後の含水率 左から**8.5%・9%・10.5%** 材の芯部を水分計で測った含水率。



じっくりと材を枯らして用いた 木造建築の現代的方法

地域材研究会を開く予定の、高知の藤原富子さんの工場(佐川プレカット)なら、高知 のヒノキや杉材、難しい信州からまつさえも無垢材でやれる技術に近づいています。 過熱水蒸気方式によるこの工場は、王子製紙の依頼により、最も乾燥が困難とされ た道産トドマツの試験乾燥に成功した工場として知られます。同工場は、乾燥では、お 金を取れない状態が長く続いてきたことから、邸別乾燥に踏み切られました。大径材も 角材も板材も同じ釜で乾燥されていて、邸別依頼に基づいた材の歩留まりは、ほぼ 100%。良くて70%、油断すると50%と言われるので、これは驚くべき数値です。中規 模木造プロジェクトは、この工場と交渉し、各地の山の材を、試験乾燥するのを業務 の一つとしていただくことにしました。このプロジェクトの未来形は、それぞれの地域材 を用いて「街に、木の建築 | を実現するのが目的です。



建築後11年目の状態。ぴしっと納まっています。



乾燥後プレカットされた状態。割れがなく見事に仕上がっています。





乾燥釜から出てきた状態。平角材、正角材、板材も一緒に乾燥されています。

撮影:佐川プレカット